附件2

湖南省智能制造标杆申报书

项 目 名 称：

申 报 单 位： （加盖公章）

申 报 类 型：□标杆企业 □标杆车间

申 报 日 期： 年 月 日

湖南省工业和信息化厅制

一、基本情况表

|  |
| --- |
| （一）企业基本信息 |
| 企业名称 |  |
| 组织机构代码 |  | 成立时间 |  |
| 企业性质 | □国企 □民营 □三资 □其他（请注明） |
| 所属行业[[1]](#footnote-1) | （行业大类代码+名称） | （行业中类代码+名称） |
| 单位地址 |  |
| 法人代表/负责人 | 姓名 |  | 手机 |  |
| 职务 |  | E-mail |  |
| 联系人 | 姓名 |  | 手机 |  |
| 职务 |  | E-mail |  |
| 近三年主要经济指标 | 2019年 | 2020年 | 2021年 |
| 总资产（万元） |  |  |  |
| 负债率（%） |  |  |  |
| 主营业务收入（万元） |  |  |  |
| 上缴税金（万元） |  |  |  |
| 实现利润（万元） |  |  |  |
| 相关荣誉 | □国家智能制造试点示范企业 □国家智能制造示范工厂□国家智能制造综合标准化与新模式应用项目承担企业□湖南省智能制造示范企业 □湖南省智能制造示范（标杆）车间□国家两化融合贯标通过评定企业□国家智能制造能力成熟度通过评定企业（等级： 级）□其他（请注明） |
| 企业近三年是否发生过重大安全生产事故、重大环境事故 □是 □否 |
| 智能制造相关技术人员 | 总 数 | 人 |
| 高级职称 | 人 | 中级职称 | 人 |
| 初级职称 | 人 | 其他人员 | 人 |
| 企业简介 | （发展历程、主营业务、市场销售等方面基本情况，500字以内） |
| （二）智能制造情况 |
| 企业实施智能制造的总投入（万元） |  |
| 企业近3年实施智能制造的总投入（万元） |  |
| 智能制造车间名称[[2]](#footnote-2) |  |
| 车间实施智能制造的总投入（万元） |  |
| 车间近3年实施智能制造的总投入（万元） |  |
| 其中[[3]](#footnote-3)： | 设备费（万元） |  | 工业软件费（万元） |  |
| 测试验证和项目咨询费（万元） |  | 人员费用（万元） |  |
| 其中：国产智能制造软、硬件投资占比 | % |
| 其中：省产智能制造软、硬件投资占比 | % |
| 实施智能制造涵盖的环节[[4]](#footnote-4) | 1. | 2. |
| 3. | 4. |
| 5. | 6. |
| 7. | 8. |
| …… |  |
| 智能制造实现功能 | 在研发设计、生产制造、经营管理等方面实现的功能：1. 2. …… |
| 智能制造技术创新能力 | 智能制造技术支撑机构：（拥有的企业技术中心、工程技术中心、创新中心、实验室等研发机构的等级及名称）产学研主要合作单位及智能制造供应商名称： |

|  |  |
| --- | --- |
| 已取得智能制造技术成果 | 解决的关键问题：1. 2. ……突破的关键技术及短板装备：1. 2. …… |
| 智能制造实施效果[[5]](#footnote-5) | 关键设备数控化率（%） |  | 关键设备联网率（%） |  |
| 生产效率提升（%） |  | 资源综合利用率提升（%） |  |
| 研发周期缩短（%） |  | 运营成本下降（%） |  |
| 产品不良率下降（%） |  | 优化人员比例（%） |  |
| 设备综合利用率提升（%） |  | 库存周转率提升（%） |  |
| 订单准时交付率提升（%） |  | 订单完成周期缩短（%） |  |
| 物流成本占企业运营成本比重降低（%） |  | 土地利用率提升（%） |  |
| 其他效果： |
| 真实性承诺 | 我单位申报提供的所有材料均真实、完整、准确。我单位申报材料内容所涉及的活动均符合国家相关法律法规要求。如有不实，愿承担相应的责任。企业法定代表人： 公 章： 年 月 日 |

二、企业情况概述

**（一）企业概况**：企业成立时间、主营业务、发展历程、经营状况（主营业务收入、总资产、行业地位）、员工情况、省部级以上荣誉、行业资质等

**（二）技术水平：**研发队伍、科研成果、知识产权、提供技术支持和服务的能力和条件等

**（三）行业优势：**在相关行业、区域以及智能制造方面已具备的技术优势、服务优势

三、智能制造实施内容

（对《基本情况表》中所列智能制造实践所列环节，逐个描述企业在该环节及相应的智能制造典型场景中实施智能制造所开展的工作和取得的成果，并阐述各系统、环节、场景之间的集成协同情况，以及对供应链上下游企业的带动情况）

（一）环节1。如：生产作业

**1．具体场景名称。**如：人机协同作业

**2．具体场景描述**（结合要素条件进行描述）（150字以内）

示例：针对发动机壳体加工，搭建多台五轴机床+多台机器人组成柔性加工单元。

**3．解决的痛点问题**（150字以内）

示例：解决复杂壳体加工效率低、质量不高等突出问题。

**4．采用的技术方案**（包括供应商，300字以内，可以配图）

示例：在已有五轴数控机床的基础上，配置上下料机器人、三坐标测量仪等，通过机器人进行自动上下料、自动变换装夹位置，通过三坐标测量仪对关键加工部位的精度、粗糙度进行自动检测，在检测不合格的情况下自动预警。这一解决方案是由\*\*\*公司进行改造实施。

**5．保障要素**（如人、管理机制、组织标准、培训等，150字以内）

示例：编制发动机壳体加工企业标准。

**6．实施成果**（最好通过量化指标描述，200字以内）

示例：场景建设完成后，操作人员从5人减少至2人，加工效率提升30%，产品不良品率降低10%。

**7．其他**（如对于其他车间、工厂的带动效应等）（150字以内，选填）

示例：在该场景进行智能化改造后，整个工厂的产能提升10%，经济效益明显。

（二）环节2

……

（…）协同集成情况

（需重点阐述各个系统之间、多个场景之间的集成协同情况，以及对供应链上下游企业的带动情况）

四、智能制造实施成效

（企业在提高生产效率、缩短研发周期、降低产品不良品率、降低企业运营成本、提高资源利用率等方面的关键绩效指标情况，以及其他个性化指标完成情况，包括突破的短板技术装备情况等）

五、行业影响及示范作用

（在行业内的影响、示范、带动引领作用）

**（一）影响力：**项目实施对行业和区域的影响和带动作用

**（二）先进性：**与国内外先进水平、行业领军企业比较，项目具备的先进性

**（三）示范推广：**围绕智能制造的实施，总结提炼可复制、可推广的典型解决方案、应用场景、模式等

六、下一步工作计划

（目前仍待解决的问题；下一步实施计划）

七、智能制造经验总结

（遇到的困难、走过的弯路、形成的经验）

八、相关证明材料

**（一）企业营业执照复印件**

**（二）近三年企业财务审计报告复印件**

**（三）关键技术设备、软件的清单及品牌、供应商**（包括名称、单价、总价、品牌、对应合同、供应商、进口/国产/省产等信息）

**（四）主要技术人员情况**（包括人员相关信息表及其资质证书等）

**（五）企业智能化生产线、车间、工厂的照片、图片**

**（六）技术成果及荣誉**（取得专利、软件著作权等证书或受理文件复印件，标准或标准草案文件及相关阶段复印件，主要研究报告、技术规范等复印件，获得省部级以上科技奖励证书复印件等证明材料）

**（七）其他相关证明文件**

1. 所属行业：根据《国民经济行业分类与代码（GB/T 4754-2017）》选填行业大类代码及名称、中类代码及名称。如：35专用设备制造业，351采矿、冶金、建筑专用设备制造。 [↑](#footnote-ref-1)
2. 申报智能制造标杆车间的企业需要填写智能制造车间名称、车间实施智能制造的总投入及车间近3年实施智能制造的总投入，申报智能制造标杆企业的不用填写。 [↑](#footnote-ref-2)
3. 对于申智能制造报标杆企业的，设备费、工业软件费、测试验证和项目咨询费、人员费用指近3年企业的智能制造总投入构成；申报智能制造标杆车间的，指近3年所申报车间的智能制造总投入构成。 [↑](#footnote-ref-3)
4. 对照《智能制造典型场景参考指引》（以国家相关部委发布的最新版本为准），选填已经开展智能制造实践的环节名称。标杆企业至少8个及以上环节，标杆车间至少4个及以上与申报车间相关的环节。 [↑](#footnote-ref-4)
5. 根据实际情况选择填写。 [↑](#footnote-ref-5)